



INFORMACJA, al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań, hol główny, tel.: 61 626 66 66; fax 61 626 67 44, e-mail: kancelaria@umww.pl

## Konkurs o Nagrodę Marszałka Województwa Wielkopolskiego i Wielkopolska – Innowacyjni dla Wielkopolski” edycja 2020

Ostatnia edycja **Konkursu o Nagrodę Marszałka Województwa Wielkopolskiego „i-Wielkopolska-Innowacyjni dla Wielkopolski”** zrealizowana została z zachowaniem niezbędnych wymogów reżimu sanitarnego, wywołanego pandemią Covid-19, przy bardzo dużym zainteresowaniu podmiotów gospodarczych województwa wielkopolskiego.

W ramach edycji 2020 ocenie Kapituły poddanych zostało łącznie 31 wniosków, mieszczących się w kategorii konkursowej **Inteligentne Specjalizacje dla Wielkopolski**. W skład Kapituły weszło 11 osób, wśród których znaleźli się 4 przedstawiciele uczelni wyższych, których profil badawczy zgodny jest z obszarami „Inteligentnych Specjalizacji dla Wielkopolski”, po 2 przedstawiciele organów doradczych Zarządu Województwa Wielkopolskiego – Wielkopolskiej Rady 30 oraz Wielkopolskiej Platformy Wodorowej, jak również 2 przedstawiciele Sejmiku Województwa Wielkopolskiego. Pracom Kapituły przewodniczył Pan Jacek Bogusławski, Członek Zarządu Województwa Wielkopolskiego.

Mając na uwadze **innowacyjność zaprezentowanych rozwiązań** w obszarach inteligentnych specjalizacji Wielkopolski, ich powiązanie z wyzwaniem Przemysłu 4.0 oraz powszechnej digitalizacji życia publicznego, Zarząd Województwa Wielkopolskiego, w porozumieniu z Kapitułą Konkursu, wybrał trzech równorzędnych Laureatów edycji 2020 roku, których produkty wyróżniają się szczególnym znaczeniem dla gospodarki regionu:

- ALVO Sp. z o. o Sp.k. z siedzibą w Śmiglu, <https://www.alvo.pl/>

w kategorii konkursowej „Inteligentne Specjalizacje dla Wielkopolski” – „Nowoczesne technologie medyczne” za produkt: *Alvo Ultra V – bot*

ALVO® Ultra V-bot to urządzenie do biodekontaminacji przy użyciu światła UV-C. Skutecznie unieszkodliwia lub zabija mikroorganizmy poprzez zniszczenie kwasu nukleinowego i przerwanie łańcucha DNA. Robot zbudowany jest z platformy jezdnej, kolumny napromieniowującej UV-C (360°) oraz tabletu, który komunikuje się z urządzeniem za pomocą Wi-Fi. ALVO® Ultra V-bot sprawdzi się w przypadku dekontaminacji interwencyjnej, powodowanej wykryciem ogniska zakażeń. Doprowadzony do drzwi placówki (szkoła, centrum handlowe, przychodnia, szpital) może zostać przemieszczony w głąb budynku z poziomu tabletu w oparciu o informację z przedniej kamery, autonomicznie pokonując 2-centymetrowe progi.

- BeCREO Technologies Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu, <https://www.becreo.com/pl/>

w kategorii konkursowej „Inteligentne Specjalizacje dla Wielkopolski” – „Rozwój oparty na ICT” za produkt: *Scottie Go!*

BeCREO Technologies to Polski startup z branży IT tworzący innowacyjne narzędzia edukacyjne do wykorzystania w szkole, w przedszkolu oraz w domu. Wiodącym produktem firmy jest interaktywny kurs do nauki programowania w formule gry hybrydowej z serii [Scottie Go!](https://www.scottiego.com), dostępny w 23 wersjach językowych w ponad 80 krajach na świecie. Firma oferuje osadzony w chmurze system do nauki programowania przeznaczony dla szkół i umożliwiający nauczanie na odległość. *Scottie Go! Dojo*.

[www.scottiego.com](https://www.scottiego.com)



- PPH WObit E. K. J. Ober s.c. z siedzibą w Dęborzycy k/Pniew, <https://wobit.com.pl/>

w kategorii konkursowej “Inteligentne Specjalizacje dla Wielkopolski” – „Wyspecjalizowane procesy logistyczne” za produkt: *Robot mobilny MOBOT® AGV FlatRunner MW Light*

Robot mobilny MOBOT®AGV FlatRunner MW Light służy do automatyzacji transportu wewnętrznego. Jego zadaniem jest autonomiczny transport ładunków o masie do 1 tony. MOBOT® samodzielnie przemieszcza się w dowolnym kierunku dzięki specjalnym kołom Mecanum i nawigacji laserowej LMS. System ten zapewnia autonomiczne i bezpieczne działanie, identyfikację przeszkód i ich omijanie, oraz bezpieczne zatrzymanie robota. Zgodnie z koncepcją Przemysłu 4.0 MOBOT® bezpiecznie współpracuje z ludźmi, wspomagając ich pracę. Łatwo go adaptować do różnych zadań. Optymalizuje intralogistykę, pomagając bez kosztownej przebudowy fabryki zmodernizować procesy i podnieść konkurencyjność firm.

Dziękujemy za odwiedzinę i zapraszamy ponownie